

HEIDENHAIN



Solutions CN

Annexe de la FAQ 1103 Transfert de données avec le protocole FE

Français (fr) 5/2018



Protocole FE avec l'exemple de la TNC 155B Les CN peuvent recourir à ce protocole depuis la TNC 155B/Q. Seule la TNC permet de contrôler les transferts.

Préparer la CN

Appuyer sur la touche MOD en mode Mémorisation.

Utilisez les touches fléchées verticales pour sélectionner "V.24", puis "FE avec ENTER, saisir 9600 comme vitesse en bauds et terminer avec DEL BLOC.

Vous obtiendrez alors directement un transfert séquence par séquence, avec contrôle des données. Une séquence de paramètres machine adaptée au type de transfert FE est automatiquement activée sur les TNC 155B et les TNC 355.

Préparer le PC

Lancez directement TNCserver

ou TNCremoNT avec le réglage "Standard"

et ouvrez le menu déroulant "TNCServer"

Procédez aux réglages suivants sur le PC :

<pre><standard> - TNCre</standard></pre>	mo	1000	1000	
le Folder View E	xtras Help			
Standard	TNCserver TNCcmd	F3 🔯 🙆 🛍 🛛	exid ee se	
ame	Explorer	Date		No Lonnection
\$Recycle.Bin	TNC124 NC Converter	03.08.2015 12:	04:39	
Boot	Pallet editor	08.04.2015 10:	05.48	File status
CIMCO	T unce concorni	06.08.2015 06:	51:56	Free: 117 C CPute
Documents and Sel	Receive log	14.07.2009 06:	08:56	Thee. ITTY of abyte
DP10V642	Launch TNClog	05.11.2015 09:	37:01	Total: 6
Intel		20.07.2015.10	5912	
Folder: C:\ Configuration: Prot Seria Bau	ocol: FE al port: COM1 d rate: 38400	Exit Port info Help	General FE Settings Folder Control / Position display:	Interface Serial port: COM1 Find available ports Baud rate: 38400
File:				
Action:			ОК	Abbrechen Hilfe
Progress:	Byte	s		



Dans "Etat", vous devriez maintenant voir : "En attente de la requête" – puis la connexion est établie. Il est possible d'atteindre une vitesse de 9600 bauds avec un câble de 20 m. En présence de câbles plus longs, réduire la vitesse des deux côtés.

Lancer le transfert

Appuyez sur la touche EXT en mode MEMORISATION Sélectionnez le sens de transfert (etc.) avec les touches fléchées verticales, ENTER, puis le programme avec les touches fléchées, ENTER. Pour plus d'informations, consulter le manuel de la CN.